

# シーボーグ150S

## 道糸入力方法「棚センサーブライト編」

## PO 指定入力

指定入力とは当社棚センサーブライトを巻くとき、データをインプットするだけで道糸入力できる便利な方法です。ただし、下記の場合のみ可能です。

・下巻きをしない場合 ・13ページの表に記載されている号数および巻き糸量の場合

### 1. 道糸をレベルウィンドに通してスプールの結んでください。

※付属の糸通しピン (P.8参照) を使うとかんたんに通せます。

※スプール面での糸滑り防止のため、必ず糸止めピンに糸を結んでください。

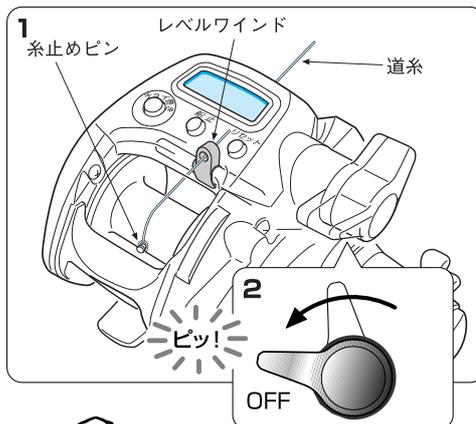
### 2. パワーレバーをOFFまで戻します。

### 3. リールを通电させ、パワーレバーをMAXの位置まで倒し最後まで道糸を巻いてください。

※接続方法についてはP.2電源とのつなぎ方を参照ください。

※道糸は約500gのテンションで巻いてください。

※糸を巻き込まないように注意してください。



- ・フィンガーガードに糸があたると、リールが傷つくことがあります。糸があたらないようご注意ください。
- ・屋内で低速・高テンションで長時間(※1)かけて糸を巻くと、モーターが異常に過熱し故障の原因になります。パワーレバーをMAXにして入力を行ってください。また、実釣時には海水等で冷却されますのでご心配ございません。

(※1) 5分間連続で糸を巻くと、モーター過熱防止機能が働き、モーターが停止し、画面表示が点滅、5分間全ての操作ができなくなります。コマセタイマー部に4→3→2→1→0(分)とカウントダウンし、「ピー」と鳴ったら停止前の状態から入力可能です。

### 4. 表示が **0.0** のときに

**船止** スイッチを10秒間押し続けてください。

ライン設定画面になります。

※5秒でチョイ巻き画面になりますが、そのまま押し続けると道糸設定画面になります。





5.初期設定ブライツ(PE)2号-200mの画面になります。

または

数字が長さを表します。

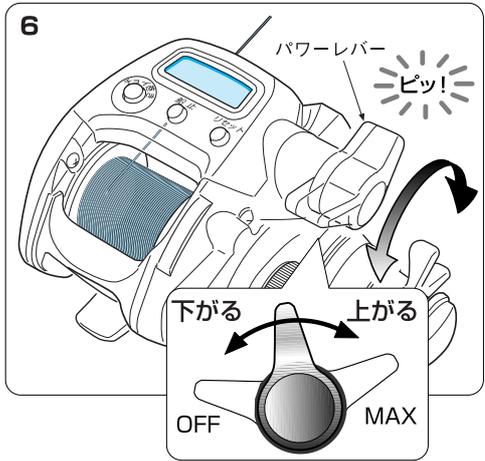
○の数字が糸の号数を表します。  
1.5号の場合は(1.5)と表示されます。

6.パワーレバーで数値をセットしてください。

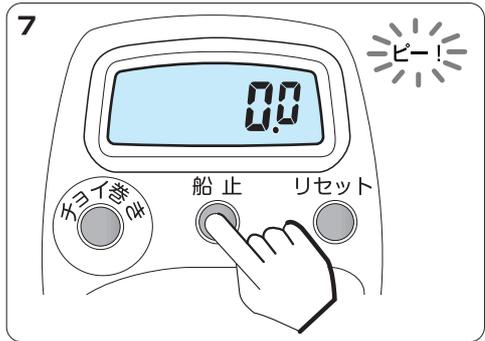
- ・レバーを前に倒すと数値が上がります。
  - ・レバーを元に戻すと数値が下がります。
- 下表はデータ一覧表を示します。

データ一覧表

1.5号	2号	3号
200m	-	100m
280m	200m	150m



7.パワーレバーで数値がセットできたら、**船止** スイッチを押して完了です。  
(0.0 m)に戻ります。



※シーボーグ150Sには、あらかじめタナセンサーブライツ2号-200mのデータが入力されています。タナセンサーブライツ2号-200mを巻く場合は、データのインプットは不要です。

## 道糸入力方法「リールに巻く糸の長さがわかる編」 P1 糸長入力

リールに巻く糸の長さがわかっている時の便利な方法です。

1. 道糸をレベルウィンドに通してスプーールに結んでください。

2. パワーレバーをOFFまで戻します。

3. リールを通电させてください。

※ここまでは、P.12の1~3を参照してください。

4. 表示が **0.0** のときに

**船止** スイッチを10秒間押し続けてください。

※5秒でチョイ巻き画面になりますが、そのまま押し続けると道糸設定画面になります。

5. 初期設定ブライト(PE)2号-200mの画面になります。

6. **船止** スイッチを1回押して糸長入力画面にします。( **P1** が点滅します)

7. テンションを調整して、パワーレバーをMAXの位置まで倒し道糸を巻きます。

パワーレバーを倒して糸を巻きはじめると、**P1** がテンション表示に変わります。

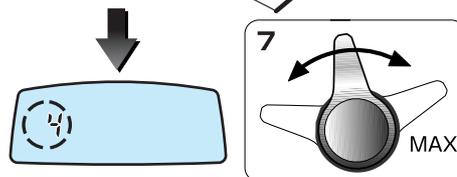
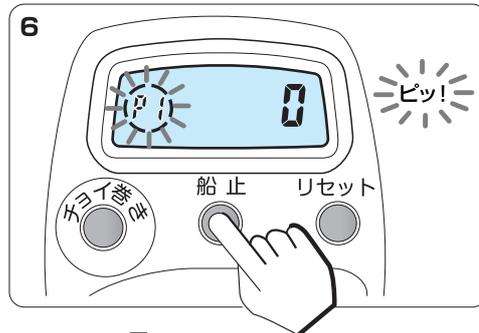
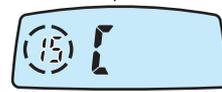
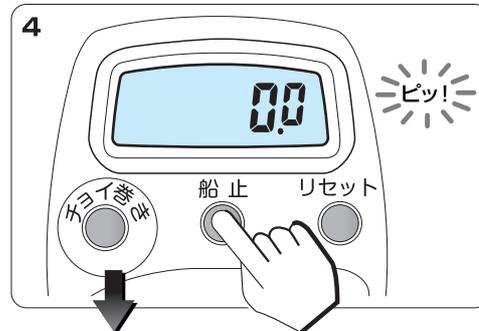
テンションが3~4になるように調整して巻いてください。

※フィンガーガードに糸があたると、リールが傷つくことがあります。

糸があたらないようにご注意ください。

・屋内で低速・高テンションで長時間(※1)かけて糸を巻くと、モーターが異常に過熱し故障の原因になります。パワーレバーをMAXにして入力を行ってください。また、実釣時には海水等で冷却されますのでご心配ございません。

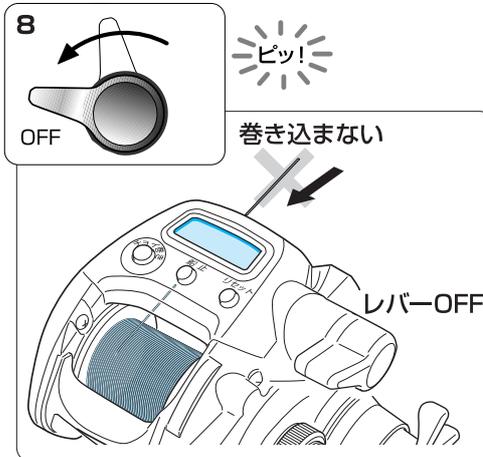
(※1) 5分間連続で糸を巻くと、モーター過熱防止機能が働き、モーターが停止し、画面表示が点滅、5分間全ての操作ができなくなります。コマセタイマー部に4→3→2→1→0(分)とカウントダウンし、「ピー」と鳴ったら停止前の状態から入力可能です。



8. 巻き終えたらレバーをOFF位置まで戻します。(アラーム音)



・糸を全部巻き込まないようにしてください。手前でパワーレバーをOFFの位置にし、ハンドルで巻いてください。巻き込みますとカウンター誤差の原因にもなります。

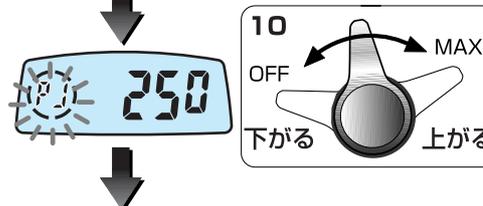


9. **リセット** スイッチを2秒以上、表示が **200** mになるまで押してください。  
(**200** は初期値です。)



10. パワーレバーで、道糸の長さをセットします。

(図は、250m入力した場合です。)  
(セットする数値は、10m単位です。)



11. **リセット** スイッチを2秒以上押してください。

アラーム音が鳴り、表示が **0.0** になれば完了です。

※ **Err** になった場合は、再度入力又は、引出し入力 (P19.20) をしてください。



## 道糸入力方法「下巻き入力」

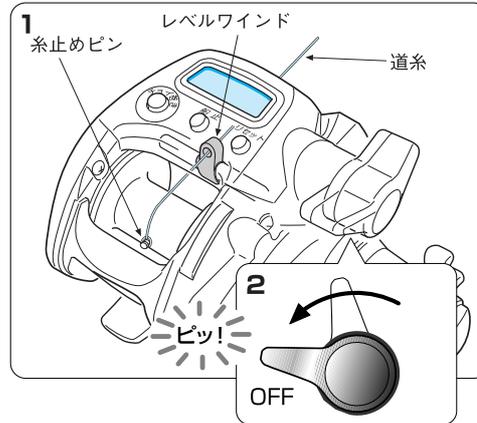
## P2 下巻き入力

ただし、長さのわかる道糸が100m以上必要です。

1. 下巻をレベルワインドに通してスプールの結び、通电させてください。

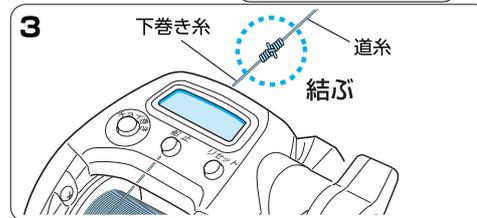
※付属の糸通しピンを使うとかんたんに通せます。

※スプール面での糸滑り防止のため、必ず糸止めピンに糸を結んでください。



2. 下巻用の糸を巻きます。

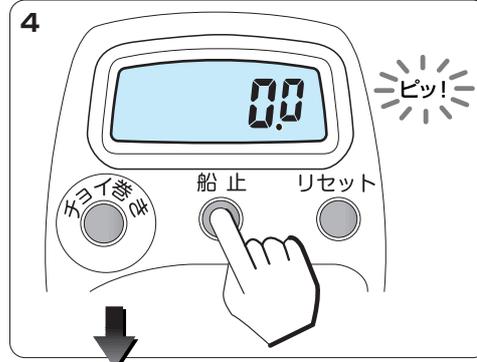
※パワーレバーがOFFの位置にない場合は、一度OFF位置(手前)に戻してから出力してください。



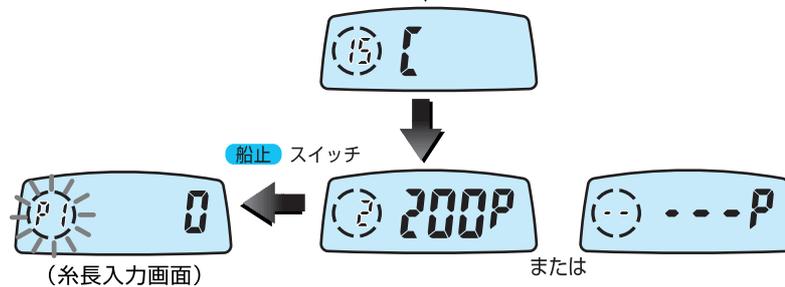
3. 上糸をしっかり結びます。

4. 表示が **0.0** のときに

**船止** スイッチを10秒間押し続けてください。



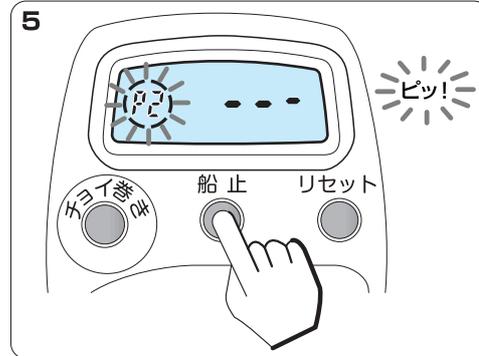
※5秒でチョイ巻き画面になりますが、そのまま押し続けると道糸設定画面になりブライツ2号-200mの画面になります。次に **船止** スイッチを押すと **P1** が点滅します。



5. 糸長入力画面になったらもう一度

**船止** スイッチを押して下巻き入力画面にしてください。

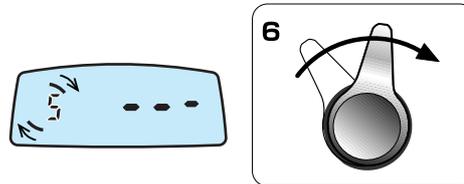
**P2** が点滅します。



6. テンションをかけて糸色に注意しながら残り100mになるまで道糸を巻いてください。

糸を巻き取り始めると **P2** のまわりの枠が回転します。

パワーレバーを倒すと **P2** がテンション表示に変わりますので3~4になるようにテンションを調整してください。

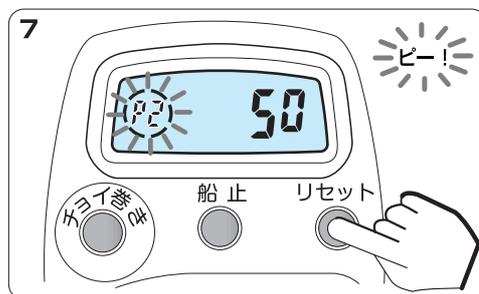


- ・フィンガーガードに糸があたると、リールが傷つくことがあります。糸があたらないようにご注意ください。
- ・屋内で低速・高テンションで長時間(※1)かけて糸を巻くと、モーターが異常に過熱し故障の原因になります。パワーレバーをMAXにして入力を行ってください。また、実釣時には海水等で冷却されますのでご心配ございません。

(※1) 5分間連続で糸を巻くと、モーター過熱防止機能が働き、モーターが停止し、画面表示が点滅、5分間全ての操作ができなくなります。コマセタイマー部に4→3→2→1→0(分)とカウントダウンし、「ピー」と鳴ったら停止前の状態から入力可能です。

7. **リセット** スイッチを2秒以上押ししてください。

**P2** が点滅し、カウンターが **50** になります。



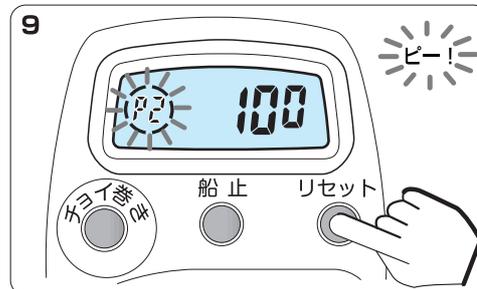
8. テンションをかけて糸色に注意しながら50m道糸を巻いてください。

## 道糸入力方法「下巻き入力」

## P2 下巻き入力

9. **リセット** スイッチを2秒以上押ししてください。

**P2** が点滅し、カウンターが **100** になります。



10. テンションをかけて糸色に注意しながら残りの50mを巻いてください。

11. **リセット** スイッチを2秒以上押し表示が **0.0** mになり完了です。



- ・糸を全部巻き込まないようにしてください。手前でパワーレバーをMINの位置にし、ハンドルで巻いてください。巻き込みますとカウンター誤差の原因にもなります。
- ・PE0.6号未満の細糸は入力することができません。

※ **Err** になった場合は、再度入力又は、引出し入力 (P19.20) をしてください。

## 道糸入力方法「引出し入力」

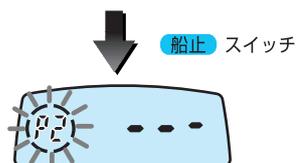
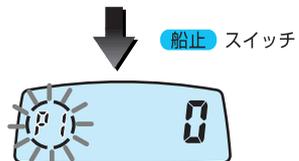
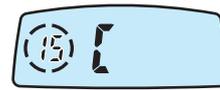
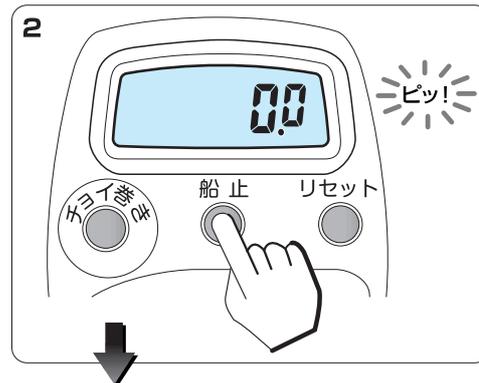
## P3 引出し入力

道糸を巻き終わった状態から引き出して再入力するための方法です。ただし長さのわかる道糸が100m以上必要です。

1. 通电させてください。

2. **船止** スイッチを10秒以上押し続けてください。

※5秒でチョイ巻き画面になりますが、そのまま押し続けると道糸設定画面になります。



## 道糸入力方法「引出し入力」

## P3 引出し入力

3. **船止** スイッチを3回押して、引出し入力画面にしてください。

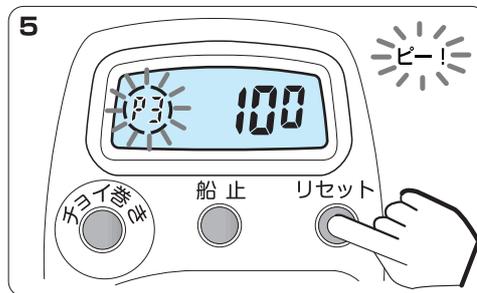
**P3** が点滅します。



4. 糸のマークに注意しながら、50m 引き出します。

5. **リセット** スイッチを2秒以上押してください。

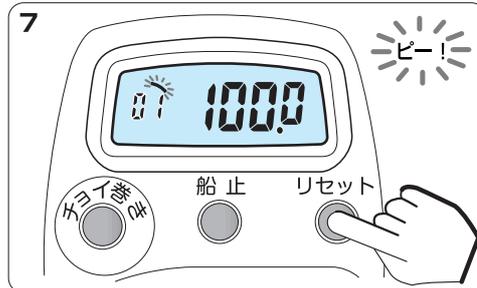
下の数字が **100** になります。



6. 糸のマークに注意しながらさらに 50m 引き出してください。

7. **リセット** スイッチを2秒以上押して表示が **100.0** m になります。

コマセタイマーが作動します。



8. 引き出した糸を100m巻き取り完了です。



- ・糸を全部巻き込まないようにしてください。手前でパワーレバーをMINの位置にし、ハンドルで巻いてください。巻き込みますとカウンター誤差の原因にもなります。
- ・PE0.6号未満の細糸は入力することができません。

※ **Err** になった場合は、再度入力をしてください。

( **船止** スイッチを押せば **0.0** に戻ります。)

か い と り む さ し

# 買取武蔵

中古釣具の買い取り、販売、ロッド&リール修理メンテナンス。  
お気軽にお問い合わせください。出張買取も致します。

# LINE@

ID検索

@ktr634



即リプ

080-4295-9259







# MUSASHI RODS

*Repair & Customs*

釣り竿&ロッド修理改造, ガイド修理&巻き直し, グリップ延長or短縮,  
折れた釣り竿&ロッドも繋げれます。実務経験多数あり。滋賀県琵琶湖  
(瀬田川)からすぐ 国道一号線沿いに 実店舗アリ。 持ち込み大歓迎!!  
スピード仕上げ & スピード連絡、見積もり可能。 077-516-4200

# MUSASHI OVERHAUL

ムサシ オーバーホール

オンライン受付窓口

シマノ、ダイワ、アブ、テイルウォーク etc 実務経験6000台以上、滋賀県琵琶湖(瀬田川)からすぐ国道一号線沿いに 実店舗アリ。 持ち込み大歓迎!! スピード仕上げ & スピード連絡、見積もり可能



中古釣具の買い取り・販売・修理メンテナンス

釣具  
買取

買取武蔵

www.kaitori634.com



@KAITORI634



Avail



NSK

NSK



SHIMANO

SHIMANO

SHIMANO



Abu Garcia

Abu Garcia

Abu Garcia



**MUSASHI REEL  
PAINTING SERVICE**

リールリペイントサービス受付